Colori identificativi per elettrodi di tungsteno

Codice identificativo	Peso degli ossidi in %	Ossidi	Colore	Disponibile
WP	-	-	verde	Si
WT 4	0.35-0.55	Th	azzurro	No
WT 10	0.80-1.20	Th	giallo	No
WT 20	1.70–2.20	Th	rosso	No
WT 30	2.80-3.20	Th	viola	No
WT 40	3.80-4.20	Th	arancione	No
WZ3	0.15-0.50	Zr	marrone	No
WZ8	0.70-0.90	Zr	bianco	No
WL 10	0.90-1.20	La	nero	Su richiesta
WL 15	1.40–1.60	La	oro	<u>Si</u>
WL 20	1.80-2.20	La	blu	Si
WC 20	1.80–2.20	Ce	grigio	Si
WR 2*	Mix di ossidi	terre rare	turchese	Si
E3®	Mix di ossidi	terre rare	viola	Si

*WR 2 non ancora standardizzato

Th: Thorio; Zr: Zirconio; La: ossidi di Lanthanio; Ce: Cerio

Elettrodi WP

- / Tungsteno puro
- / Saldatura di alluminio e sue leghe in AC
- / Non adatto per saldatura in DC

WZ

- / Basso rischio di contaminazione della saldatura grazie agli ossidi di zirconio
- / Adatto alla saldatura di alluminio e sue leghe in corrente alternata
- / Poco adatto per saldatura in corrente continua

WC

- Ottima accensione e riaccensione grazie agli ossidi di cerio
- / Adatto per corrente continua ed alternata
- Per acciai non/basso/alto legati, alluminio, titanio, nichel, rame e leghe di magnesio nella gamma di correnti basse e medie
- / Buon sostituto degli elettrodi thoriati

E3

- / Composizione variabile non standardizzata
- / Adatto per AC e DC
- / Per acciai e correnti vedi WC
- / Lunga durata
- / Buona alternativa agli elettrodi thoriati

Elettrodi WT

- / Leggermente radioattivo per la presenza di ossido di Thorio
- / Uso da evitare per rischi alla salute
- / Ottime caratteristiche di innesco e di durata

WL

- / Buon innesco grazie agli ossidi di Lanthanio
- / Adatto per corrente continua e alternata
- Adatto per acciai non/basso/alto legati, alluminio, titanio, nickel, rame, leghe di magnesio; e per saldatura microplasma
- / Ottimo per saldature a bassi amperaggi
- / Buon sostituto per elettrodi thoriati

WR

- / Composizione variabile non standardizzata
- / Adatto per AC e DC
- / Per acciai e correnti vedi WC
- / Lunga durata