

S1

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria.
Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction.

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S1 - AWS A5.17 EL12

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.06	0.35							
max	0.10	0.60	0.10	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

S2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, serbatoi in pressione, costruzioni navali.
Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, ship buildings.

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S2 - AWS A5.17 EM12K

Certification | *Approvals*

TÜV - DB - LRS

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	1.00	0.10						
max	0.15	1.20	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

S3

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, serbatoi in pressione, costruzioni navali.
Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, ship buildings.

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S3 - AWS A5.17 EH10K

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	1.30	0.05						
max	0.15	1.40	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

S4

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione, tubi e costruzioni navali.
Submerged arc welding wire suitable to join carbon steels for construction, pressure vessels, pipes, ship buildings.

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S4 - AWS A5.17 EH14

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.10	1.75							
max	0.15	2.20	0.10	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

S2Si

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi
Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S2Si - AWS A5.17 EM12K

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	0.80	0.15						
max	0.15	1.20	0.35	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

* Copper content including copper coating

S2Si2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A - S2Si2 - AWS A5.17 EM13K

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	0.90	0.40						
max	0.15	1.30	0.60	0.010	0.010	0.10	0.10	0.10	0.20

S3Si

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai al C a medio - alto carico di rottura e resilienza.
Submerged arc welding wire suitable to join medium or high tensile strength carbon steels.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S3Si - AWS A5.17 EH12K

Certification | *Approvals* TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.50	0.20						
max	0.12	1.85	0.35	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

S2Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join common steels and Mo low alloy steels for construction, pressure vessels and pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S2Mo - AWS A5.23 EA2

Certification | *Approvals* TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	0.95	0.05					0.45	
max	0.15	1.20	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

S3Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join common and Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S3Mo - AWS A5.23 EA4

Certification | *Approvals* TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.30	0.05					0.45	
max	0.15	1.70	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

S4Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join common and Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S4Mo - AWS A5.23 EA3

Certification | *Approvals* TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.75	0.05					0.45	
max	0.15	2.15	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

* Copper content including copper coating

S4MoSi

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-SZ - AWS A5.23 EA3K

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al
min	0.07	1.70	0.50					0.40		
max	0.12	2.10	0.80	0.020	0.020	0.15	0.15	0.60	0.25	0.02

SH2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura degli acciai da costruzione resistenti alla corrosione atmosferica tipo COR-TEN.
Submerged arc welding wire suitable to join atmospheric corrosion resistant steels for construction type COR-TEN.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S2Ni1Cu - AWS A5.23 EG Certification | *Approvals* TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	0.90	0.15			0.65	0.45		0.40
max	0.12	1.10	0.35	0.020	0.020	0.90	0.40	0.25	0.65

S1Cr2Mo1

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura degli acciai basso legati al Cr-Mo.
Submerged arc welding wire suitable to join Cr-Mo low alloy steels.

Classificazione | *Classification* ISO 24598-A-S CrMo2 - AWS A5.23 EB3 Certification | *Approvals* TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	V	Nb
min	0.12	0.40	0.05				2.35	0.90			
max	0.15	0.70	0.25	0.010	0.010	0.10	2.60	1.05	0.20	0.01	0.01

S2Cr1Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura degli acciai basso legati al Cr-Mo.
Submerged arc welding wire suitable to join Cr-Mo low alloy steels.

Classificazione | *Classification* ISO 24598-A-S CrMo1 - AWS A5.23 EB2

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.11	0.05	0.05				1.00	0.45	
max	0.14	1.00	0.15	0.010	0.010	0.15	1.30	0.65	0.10

S2Ni1

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai basso legati al Ni.
Submerged arc welding wire suitable to join Ni low alloy steels.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A- S2Ni1 - AWS A5.23 ENi1

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.09	0.80	0.05			0.80				
max	0.12	1.25	0.25	0.010	0.010	1.20	0.10	0.10	0.20	0.01

S2Ni2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai basso legati al Ni.
Submerged arc welding wire suitable to join Ni low alloy steels.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A- S2Ni2 - AWS A5.23 ENi2

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	0.90	0.05			2.10				
max	0.11	1.15	0.25	0.010	0.010	2.40	0.10	0.10	0.15	0.01

* Copper content including copper coating

S2Ni3

Filo per saldatura in arco sommerso destinato saldatura di acciai basso legati al Ni.
Submerged arc welding wire suitable to join Ni low alloy steels.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S2Ni3 - AWS A5.23 ENi3

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	0.90	0.05			3.15				
max	0.12	1.15	0.25	0.010	0.010	3.60	0.10	0.10	0.15	0.01

S3Ni1Mo0,2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S3Ni1Mo0,2 - AWS A5.23 ENi5 Certification | *Approvals* TÜV

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.30	0.15			0.80		0.15	
max	0.12	1.60	0.30	0.015	0.015	1.00	0.15	0.30	0.15

S3Ni1Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura acciai comuni e basso legati al Ni-Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join Ni - Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 26304-A-S3Ni1Mo - AWS A5.23 EF3 Certification | *Approvals* TÜV

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.10	1.70	0.05			0.80		0.45	
max	0.15	1.80	0.25	0.020	0.020	1.00	0.20	0.65	0.30

S3Ni2½CrMo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai basso legati al Ni-Cr-Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire suitable to join Ni-Cr-Mo low alloy steels for construction, pressure, vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* EN ISO 26304-A S3Ni2,5CrMo - AWS A5.23 EG

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	1.30	0.10			2.20	0.50	0.40		
max	0.10	1.60	0.25	0.015	0.015	2.60	0.75	0.70	0.15	0.02

S3TiB

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura destinato alla saldatura longitudinale o spirale di tubi progettati secondo la API X80.
Submerged arc welding wire sdesigned to meet the specific requirements of spiral and longitudinal pipe seam welding of up to API X80 grade pipe.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-SZ - AWS A5.23 EG Certification | *Approvals* TÜV

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	N	B	Ti
min	0.06	1.50	0.20								0.009	0.13
max	0.10	1.60	0.35	0.015	0.005	0.10	0.10	0.05	0.10	0.005	0.016	0.19

S3MoTiB

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.
Submerged arc welding wire sdesigned to join Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S2MoTiB - AWS A5.23 EA2TiB Certification | *Approvals* TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	N	B	Ti
min	0.06	1.15	0.20					0.45			0.010	0.12
max	0.08	1.25	0.30	0.015	0.005	0.10	0.10	0.60	0.12	0.005	0.016	0.16

* Copper content including copper coating