



TIG  
DC  
AC/DC



Elettrodo rivestito  
DC  
AC/DC

Saldatura TIG professionale – ovunque

# Tetrix 230/300 Comfort 2.0 puls



**3** Years // **5** Years  
transformer  
and rectifier

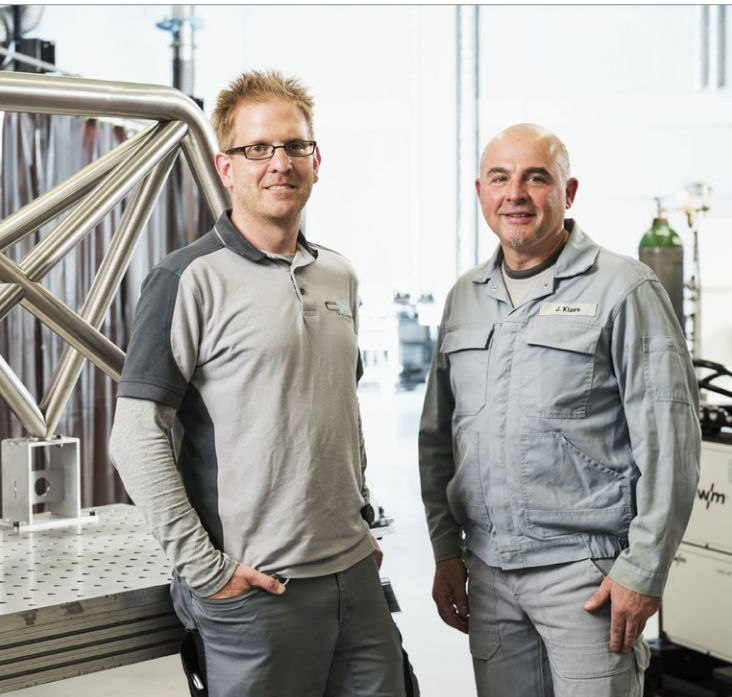
**ewm-warranty\***

3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Saldatura TIG professionale – ovunque

Flessibile nelle applicazioni



### Saldatura di gabbie di sicurezza in titanio per gli sport motoristici

"Abbiamo le massime esigenze di qualità e tecnica: ne va dell'incolumità dei nostri clienti. Per questo impieghiamo esclusivamente saldatrici TIG e accessori di ewm per tutte le nostre applicazioni, dal titanio all'alluminio passando per il CrNi."

CP autosport GmbH, 33142 Büren/Germania  
Responsabile della sorveglianza Signor Oke Leuber,  
saldatore specializzato Signor Jürgen Klaes



### Comfort 2.0 – utilizzo semplicissimo grazie alla tecnologia di controllo innovativa

- / Utilizzo intuitivo a una mano tramite click wheel e menu intelligente Up/Down. Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore
- / Controllo ottimale e documentazione semplificata grazie a due indicazioni
- / Rappresentazione delle funzioni con simboli semplici
- / Accensione perfetta e comportamento di saldatura eccellente
- / Registrazione dei dati di saldatura con il software ewm Xnet (per Tetrix 300)



### Con l'ineguagliabile garanzia di qualità ewm

- / 3 anni di garanzia sulle saldatrici e 5 anni di garanzia sui trasformatori e raddrizzatori
- / Senza limitazione della durata di funzionamento: anche per il funzionamento su 3 turni, 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana

Per massime esigenze di qualità

## Saldatura DC perfetta – per CrNi, titanio e molto altro ancora

- / ewm activArc® per il pieno controllo del bagno di fusione – stabilizzazione automatica dell'arco per fusione sicura dei lembi, nonché per l'apporto di calore mirato e concentrato
- / La nuova funzione a impulsi a valori medi, di facile impiego, consente all'utente di applicare ad esempio le procedure di saldatura in modo semplicissimo anche in caso di funzionamento ad impulsi
- / Impulsi kHz – velocità di saldatura elevata con apporto di calore minimizzato grazie all'arco restringibile con precisione a elevata densità di energia
- / spotmatic – tempo di fissaggio ridotto fino al 50%



## Saldatura AC flessibile – per alluminio

- / Balling (formazione della calotta) – balling individuale e multiplo senza nuovo richiamo della funzione sull'impianto
- / AC speciale – ideale per unire lamiere di diverso spessore
- / Frequenza AC – adattamento della larghezza dell'arco, ottimale per lamiere sottili e saldature d'angolo
- / Forme di corrente AC – sinusoidale, trapezoidale o rettangolare, sempre la forma di corrente adatta per una stabilità dell'arco ottimale



## Tecnologia di inverter per minori costi energetici

- / Consumo ridotto grazie all'efficienza elevata e alla modalità risparmio energia automatica (funzione di stand-by attivabile)
- / Riduce i costi della corrente e di conseguenza i costi di produzione

La grande iniziativa di ewm a  
favore della sostenibilità

**Blue Evolution®**

# Innovativi processi di saldatura ewm e funzioni

Economico, efficiente e semplice da utilizzare.

Sia nell'industria alimentare o chimica, sia nella costruzione di tubazioni, nell'ingegneria meccanica o nelle costruzioni di metallo: la nuova generazione mobile Tetrix è l'ideale per l'industria e l'artigianato. I fattori vincenti di tale versatilità sono i processi di saldatura e le funzionalità sincronizzati in modo ottimale, frutto del nostro costante perfezionamento e della nostra ricerca. La pensa così anche la fondazione "Stifterverband für die Deutsche Wissenschaft e.V." che ha conferito a EWM AG il sigillo "Innovazione tramite la ricerca".



## Il Vostro vantaggio:

l'utilizzo semplice e lo sfruttamento oculato dei materiali equivale a preservare le risorse e ad assicurare la competitività. A lungo termine!

## Impulsi

Facile realizzazione di difficili lavori di saldatura

### TIG pulsato

- / Controllo sicuro del bagno di saldatura per saldature in posizioni difficili, su lamiere sottili e di prima passata
- / Distorsione minimizzata grazie all'apporto di calore ridotto
- / Riduzione dell'energia parziale, ottimale per saldature di CrNi e di materiali sensibili al calore
- / Ottimale per cordoni di saldatura a vista grazie allo sfaldamento molto regolare

### Manuale con elettrodo a impulsi

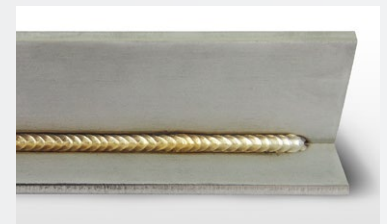
- / Saldature semplici in posizioni difficili
- / Migliore giunzione a ponticello della fessura

### TIG a impulsi a valore medio

- / La funzione a impulsi a valori medi, di facile impiego, consente all'utente di applicare ad esempio le procedure di saldatura in modo semplicissimo anche in caso di funzionamento ad impulsi

### TIG a impulsi kHz

- / Elevata velocità di saldatura grazie all'arco stabile



TIG pulsato – saldatura d'angolo, posizione PB

## Funzioni AC

Funzioni esclusive che perfezionano la saldatura a corrente alternata

### AC speciale

- / Ideale per unire lamiere di diverso spessore
- / Consente una velocità di saldatura costante durante la saldatura dell'alluminio
- / Anche per applicazioni automatizzate

### Frequenza AC

- / Adattamento della larghezza dell'arco, ottimale per lamiere sottili e saldature d'angolo



AC speciale – saldatura angolare esterna, 3 mm

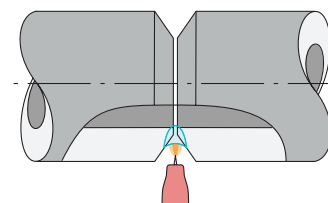


Per ulteriori informazioni consultare il glossario ewm sulla saldatura o il sito [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## activArc®

Arco TIG dinamico con stabilizzazione automatica dell'arco

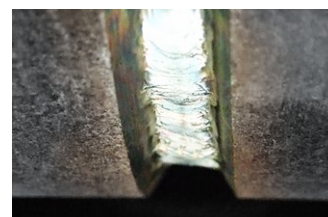
- / Potenza sempre corretta ed elevata pressione dell'arco per una sicura fusione dei lembi, nonché un apporto di calore mirato e uniforme per il pieno controllo del bagno di fusione su tutto il campo di oscillazione
- / Particolarmente vantaggioso per saldature d'angolo e saldatura di passata alla radice



## TIG-Antistick

Minore usura degli elettrodi di tungsteno

- / Evita l'incollaggio dell'elettrodo di tungsteno nel bagno di fusione
- / Particolarmente vantaggioso per la saldatura in posizioni difficili



activArc® – ideale per posizioni difficili

## Saldatura a punti

Puntatura e saldatura a punti alla perfezione

### spotArc® con torcia TIG standard

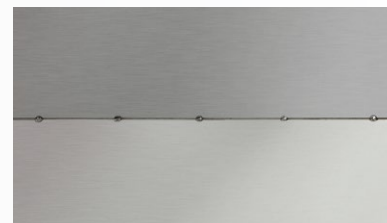
- / Bagno di fusione oscillante tramite impulsi automatici – ottimale per la saldatura di fissaggio o di giunzione senza materiale d'apporto

### spotArc® con torcia spotArc®

- / Puntatura semplice e rapida di saldature di testa e angolari, nonché di tubi
- / Impiego unilaterale anche per saldare lamiere su profili cavi
- / Saldatura passante a punti per CrNi fino a 2 mm di spessore

### spotmatic con torcia TIG standard

- / Utilizzo e impostazione semplici
- / Tempo di fissaggio ridotto fino al 50% grazie allo svolgimento automatico
- / Ripetibilità completa dei risultati
- / Saldatura a punti TIG-DC con apporto di calore minimo, sempre costante



spotmatic – punti piccolissimi



spotmatic – nessun colore di rinvimento sul lato posteriore

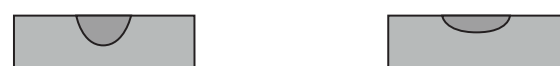
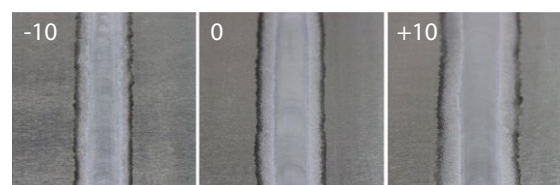
## Bilanciamento AC

- / Sincronizzazione perfetta tra il profilo di penetrazione e l'effetto di pulizia ottenibile

### Forme di corrente AC

- / Sinusoidale, trapezoidale o rettangolare, sempre la forma di corrente adatta per i vari campi di applicazione

Bilanciamento AC – effetto di pulizia



Bilanciamento AC – profilo di penetrazione

## Il sistema di alloggiamento ewm

Massima flessibilità nelle applicazioni

### Concetto modulare

Moduli di impiego flessibile con molteplici possibilità di combinazione. La nuova generazione Tetrix ad alte prestazioni mostra i propri punti di forza in ciascun settore di utilizzo: sia in caso di durate giornaliere prolungate che per utilizzi mobili in loco presso il cliente. Con gruppo di raffreddamento e carrello di trasporto opzionali: **perfettamente attrezzati per qualsiasi impiego e ovunque!**

### Compatte, leggere, robuste

La qualità deve essere perfetta. Sia nella realizzazione in loco, sia nella prefabbricazione dei pezzi. Le saldatrici Tetrix ad alte prestazioni sono progettate anche per l'impiego mobile. Grazie alle dimensioni compatte, al peso ridotto e all'involucro robusto sono ottimizzate per questo tipo di impiego.



- / Involucro in alluminio robusto con rivestimento di plastica resistente ai colpi
- / Con protezione contro i sovraccarichi termici ed elettronica con protezione antipolvere
- / Con protezione dagli spruzzi d'acqua secondo IP23
- / Pratica cinghia per il trasporto agevole



Tetrix 300 AC/DC  
Comfort 2.0 puls

## Tecnica di collegamento semplicissima

Il sistema di alloggiamento ewm convince grazie all'innovativa tecnica di collegamento. Quest'ultima consente di combinare a piacere e impiegare ovunque in modo flessibile i moduli della stessa categoria di involucro.

Montaggio e smontaggio rapidi

- / Senza utensili
- / Senza interventi sull'impianto
- / Senza personale specializzato



Facile collegamento di generatore e modulo di raffreddamento

## Modulo di raffreddamento per l'utilizzo prolungato

- / Struttura modulare leggera per montaggio senza utensili
- / Pompa centrifuga ad alte prestazioni per capacità di raffreddamento illimitata anche con pacchi di cavi lunghi
- / Bocchettone esterno del serbatoio dell'acqua di raffreddamento con indicatore di livello
- / Bassa rumorosità di funzionamento grazie ai componenti di altissima qualità



Modulo di raffreddamento ad alte prestazioni  
Cool 41 U31, Cool 40 U31

## Carrello per la massima mobilità

- / Versione particolarmente stabile con robusta costruzione in tubo di acciaio
- / Ruote grandi per il trasporto semplice su gradini e terreni difficili
- / Basso bordo di carico per la facile sostituzione della bombola a gas
- / Supporto sicuro con lamiera di fissaggio e due cinghie di serraggio
- / Per bombole a gas da 10 l a 50 l (200 e 300 bar)
- / Staffa di supporto per la protezione dell'impianto e dei collegamenti e al contempo per l'alloggiamento del pacco di cavi e del cavo di massa
- / Facile tecnica di collegamento senza utensili
- / Solo 75 cm di larghezza complessiva adatta a tutte le porte standard
- / Ripiano per minuteria e utensili
- / Sospensione su gru opzionale disponibile come reequipaggiamento



Il concetto modulare offre la massima flessibilità

## Torcia ewm, accessori e registrazione dei dati

Per una qualità costante ed eccellente

### Le torce di saldatura TIG ewm

Dal peso ottimizzato e dal design ergonomico, le torce ewm raffreddate ad acqua o a gas sono particolarmente maneggevoli e consentono di lavorare senza affaticarsi. L'estrema robustezza e la durata elevata riducono, inoltre, l'usura e i costi relativi ai ricambi.

Sia per il comando semplice attraverso la torcia dotata di pulsanti, sia per le vaste opzioni di comando attraverso le torce funzionali: la gamma di torce ewm offre la soluzione perfetta per qualsiasi esigenza.



### Comando ottimale in qualsiasi luogo

Dall'impostazione della corrente di saldatura a mano o tramite pedale fino al pieno accesso a tutte le funzioni: i dispositivi di regolazione remota ewm permettono di comandare la saldatrice direttamente sulla postazione di saldatura.



### Compatibile con il dispositivo trainafilo TIG ewm tigSpeed 45

Con il dispositivo trainafilo TIG tigSpeed 45 opzionale, la nuova generazione Tetrix consente la saldatura TIG con alimentazione meccanizzata del filo. A seconda del materiale e dell'esigenza, con TIG a filo freddo o TIG a filo caldo, l'apporto dinamico del filo assicura un bagno di fusione controllabile in sicurezza anche in posizioni difficili.





## Software per parametri di saldatura PC300

Il software di sistema PC300 consente la lettura del software dell'impianto e può essere, inoltre, impiegato per la trasmissione ad altre saldatrici dei lavori di saldatura salvati (JOB). PC300 è la via preferenziale per lo scambio di dati online e il pieno controllo dei dati di saldatura (per Tetrix 300).

## Sicurezza per ogni cordone di saldatura

ewm Xnet consente di documentare con sicurezza la qualità di ogni cordone di saldatura e, inoltre, di riconoscere potenziali di risparmio e di produrre in modo conveniente. Il software di gestione qualità ewm Xnet a struttura modulare è di supporto in ognuna di queste attività: sia nelle piccole aziende specializzate in saldature, sia nei gruppi industriali che operano a livello mondiale.

Registrazione opzionale dei dati sulla qualità attraverso LAN, WiFi e USB anche per l'utilizzo mobile (per Tetrix 300).

**Xnet ready**



## Materiali d'apporto e accessori per un risultato di saldatura perfetto

Un unico interlocutore per l'intero procedimento di saldatura. ewm offre tutti i componenti necessari per applicazioni di saldatura manuali e automatizzate: dalle saldatrici ai materiali d'apporto e agli accessori tecnici, passando per le torce.



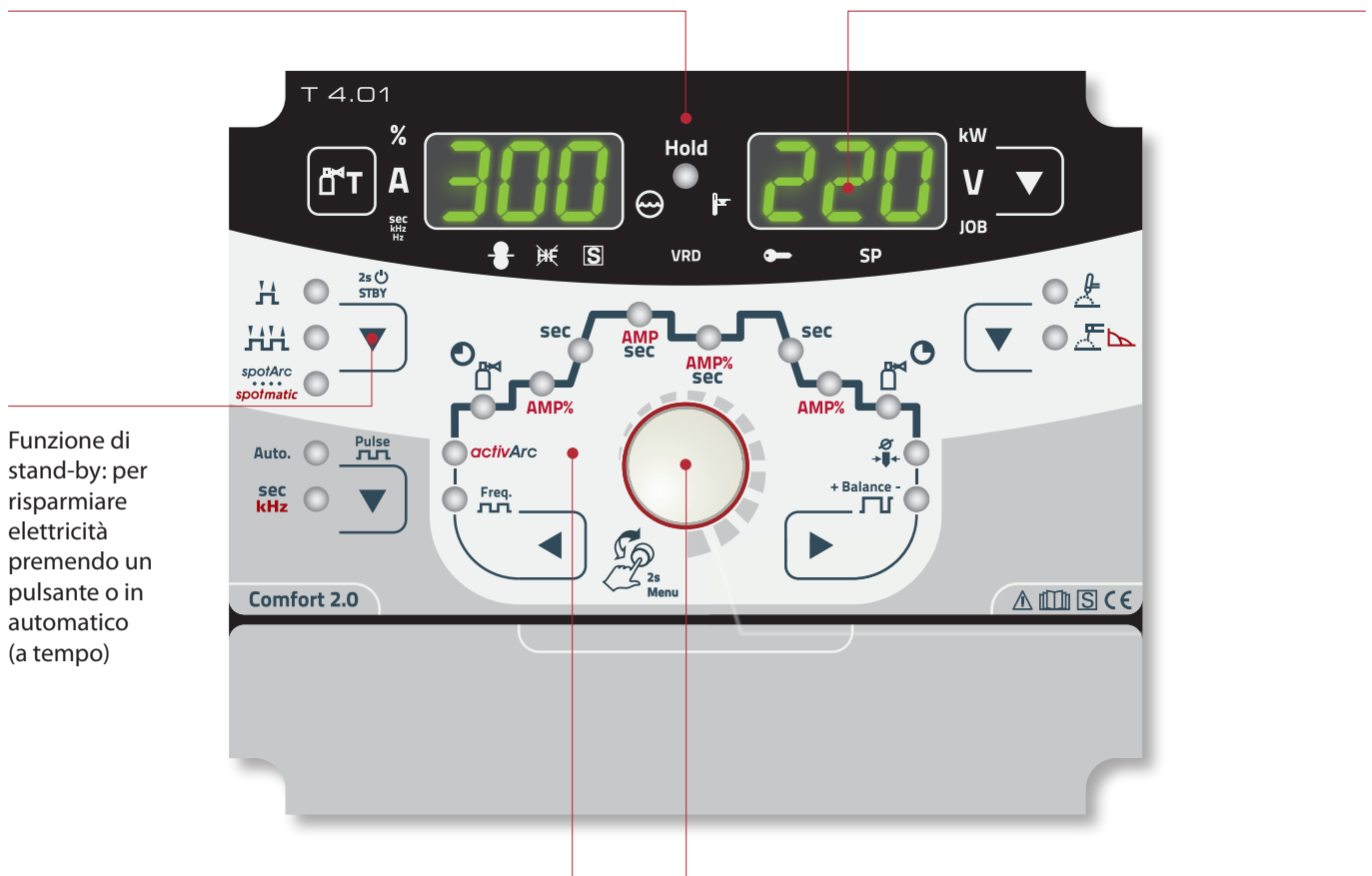
## Tetrix 230/300 Comfort 2.0 puls

L'utilizzo semplice, la grande chiarezza e i comandi intuitivi di una saldatrice sono fondamentali per lavorare con efficienza e alta qualità. Il nuovo dispositivo di comando Comfort 2.0 puls soddisfa tutti i requisiti posti dai saldatori alle saldatrici di qualità.

### Parametri di saldatura regolabili e opzioni

Rappresentazione delle funzioni con simboli semplici e ottima leggibilità delle indicazioni anche con il casco

Due indicazioni per controllo ottimale e documentazione semplificata



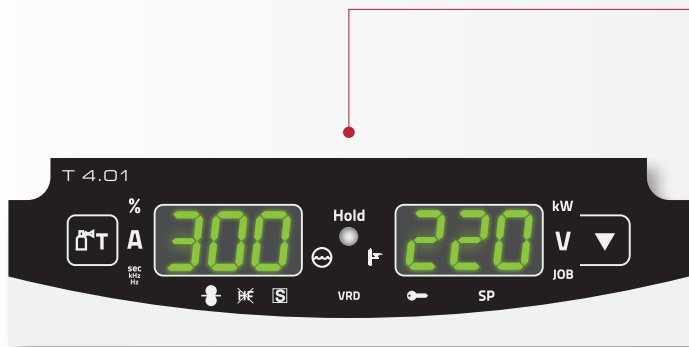
Funzione di stand-by: per risparmiare elettricità premendo un pulsante o in automatico (a tempo)

Facile da usare grazie ai tasti e alla guida LED per l'operatore

Click wheel per utilizzo intuitivo a una mano



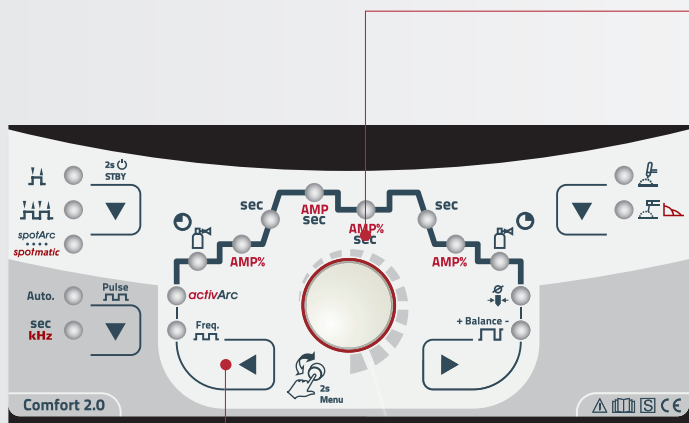
ewm Xnet: registrazione dei dati sulla qualità attraverso LAN, WiFi o USB anche per l'utilizzo mobile (per Tetrix 300)



## Due indicazioni digitali dei dati di saldatura con funzione Hold

Tutti i dati a colpo d'occhio! Indicazione estesa per controllo ottimale e documentazione semplificata

- / Corrente di saldatura
- / Tensione di saldatura
- / Parametri di saldatura
- / Potenza di saldatura
- / Numero JOB
- / Indicazione chiara con simboli per la facile individuazione delle impostazioni selezionate



## Utilizzo ad una mano

- / Selezione del processo di saldatura e impostazione dei parametri tramite click wheel o in modo tradizionale attraverso gli appositi tasti (avanti/indietro)
- / Attrezzata, senza sovrapprezzo, con activArc® e spotArc®
- / Menu per impostazioni avanzate e visualizzazione dei parametri di saldatura
- / Saldatura TIG, TIG pulsato, saldatura con elettrodo rivestito, manuale con elettrodo rivestito a impulsi

## Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

- / Corrente di innesco, di saldatura, ridotta e finale
- / Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope
- / Tempo di up-slope/down-slope
- / Impulsi kHz: bilanciamento, frequenza
- / Tempo di preflusso e postflusso del gas
- / Diametro dell'elettrodo di tungsteno

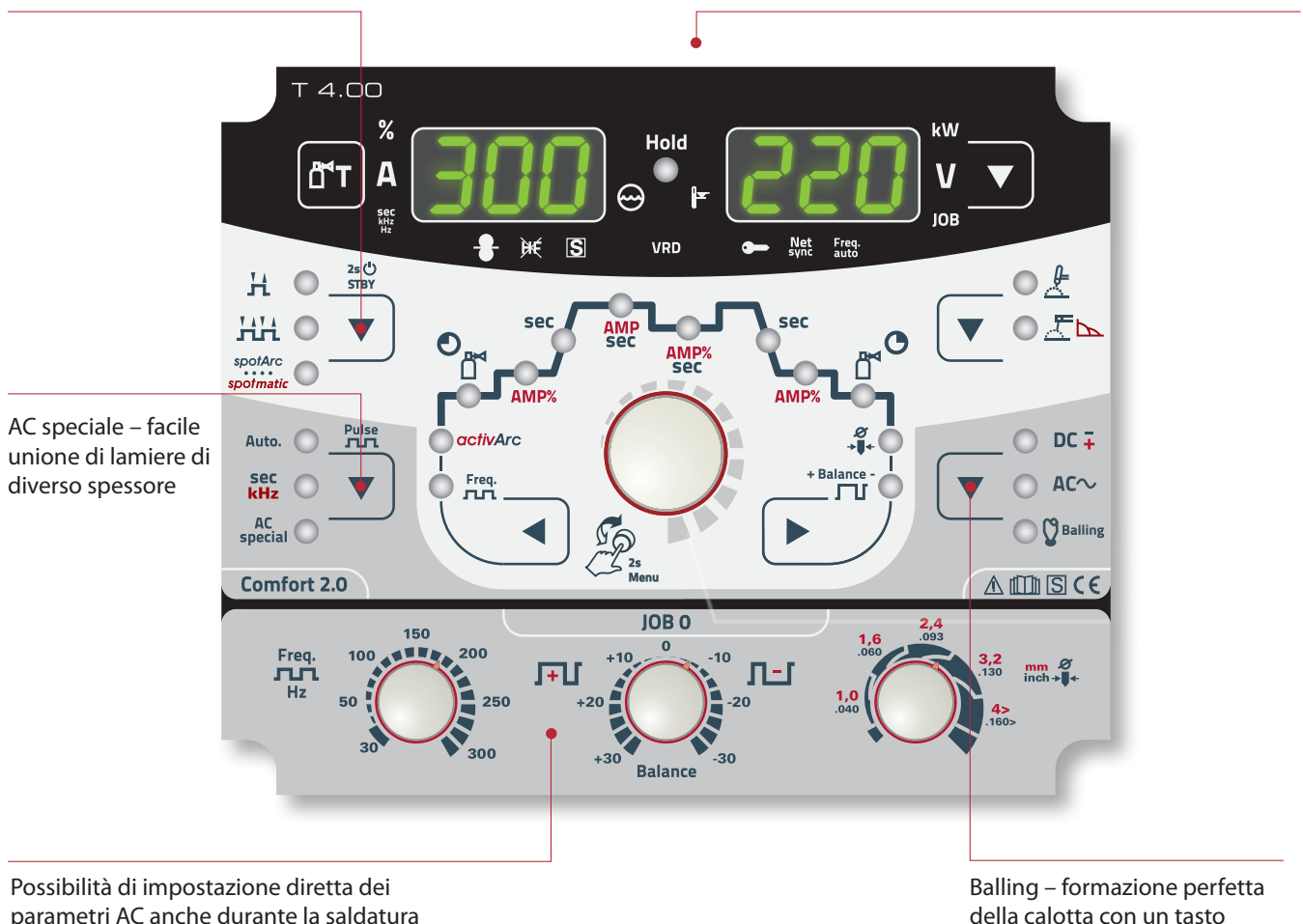
## Tetrix 230/300 AC/DC Comfort 2.0 puls

La saldatura TIG-AC richiede piena concentrazione anche dai saldatori professionisti. Soprattutto nell'impiego mobile tutto deve essere perfetto: facilità di utilizzo, possibilità di impostazione universali e, se richiesto, anche un controllo di qualità completo.

### Parametri di saldatura regolabili e opzioni

Funzione di stand-by: per risparmiare elettricità premendo un pulsante o in automatico (a tempo)

Due indicazioni per controllo ottimale e documentazione semplificata



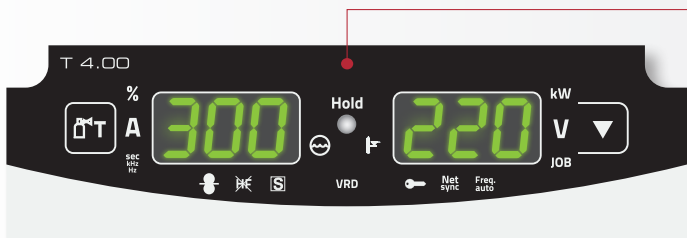
AC speciale - facile unione di lamiere di diverso spessore

Possibilità di impostazione diretta dei parametri AC anche durante la saldatura

Balling - formazione perfetta della calotta con un tasto



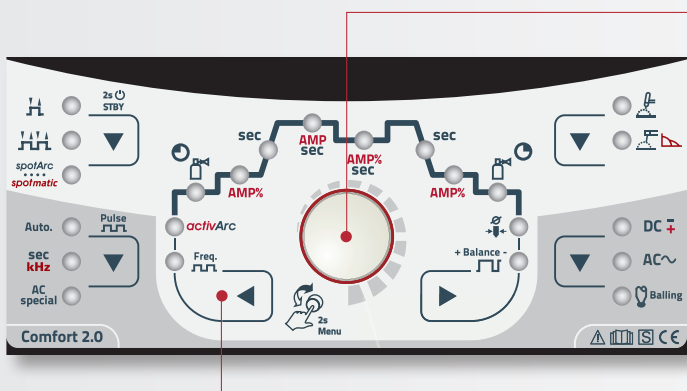
ewm Xnet: registrazione dei dati sulla qualità attraverso LAN, WiFi o USB anche per l'utilizzo mobile (per Tetrix 300)



## Due indicazioni digitali dei dati di saldatura con funzione Hold

Tutti i dati a colpo d'occhio! Indicazione estesa per controllo ottimale e documentazione semplificata

- / Corrente di saldatura
- / Tensione di saldatura
- / Parametri di saldatura
- / Potenza di saldatura
- / Numero JOB
- / Indicazione chiara con simboli per la facile individuazione delle impostazioni selezionate

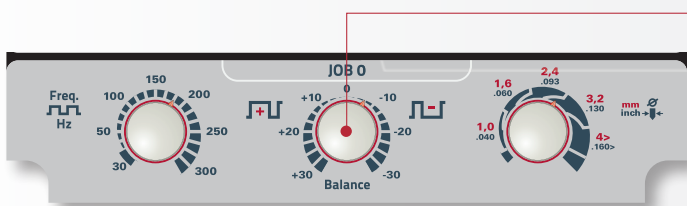


## Utilizzo ad una mano

- / Selezione del processo di saldatura e impostazione dei parametri tramite click wheel o in modo tradizionale attraverso gli appositi tasti (avanti/indietro)
- / Attrezzata, senza sovrapprezzo, con activArc® e spotArc®
- / Menu per impostazioni avanzate e visualizzazione dei parametri di saldatura
- / Saldatura TIG DC e AC/DC, TIG pulsato, saldatura manuale con elettrodo DC e AC/DC, manuale con elettrodo rivestito a impulsi

## Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

- / Corrente di innesco, di saldatura, ridotta e finale
- / Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope
- / Tempo di up-slope/down-slope
- / Impulsi kHz: bilanciamento, frequenza
- / Tempo di preflusso e postflusso del gas
- / Diametro dell'elettrodo di tungsteno



## Accesso diretto a tutti i parametri in caso di saldatura TIG AC

Piena possibilità di impostazione anche durante la saldatura! Questa funzionalità è particolarmente adatta per lavori di saldatura che cambiano spesso e per la ricerca dei parametri ottimali per i nuovi programmi

- / Frequenza
- / Bilanciamento
- / Diametro elettrodo



**Tetrix 230 Comfort 2.0 puls**  
**Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls**

**Tetrix 300 Comfort 2.0 puls**  
**Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls**

	DC	AC	DC	AC
<b>Processo di saldatura</b>				
TIG	•	•	•	•
Elettrodo rivestito	•	–	•	•
activArc®	•	•	•	•
<b>Funzioni</b>				
<b>TIG</b>				
Accensione HF e accensione a contatto Liftarc	•	•	•	•
Selezione del tipo di accensione TIG	Menu di comando	Menu di comando	Menu di comando	Menu di comando
Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi	•	•	•	•
<b>Varianti TIG pulsato</b>				
Impulsi (tempi)	0,01 - 10 sec	0,01 - 10 sec	0,1 - 20 sec	0,1 - 20 sec
Impulsi kHz (frequenza)	50 Hz - 15 kHz	–	5 Hz - 15 kHz	–
Impulsi kHz a valore medio (frequenza)	0,2 Hz - 2 kHz	–	5 Hz - 15 kHz	–
Impulsi automatici (frequenza)	•	–	•	–
<b>Varianti punti TIG</b>				
spotArc®	•	•	•	•
spotArc® con torcia spotArc®	•	•	•	•
spotmatic®	•	–	•	–
TIG-Antistick	•	•	•	•
Corrente di innesco e finale impostabili	•	•	•	•
Frequenza AC	–	50 - 200 Hz	–	30 - 300 Hz
Bilanciamento ampiezza AC	–	–	–	•
Sincr. rete AC	–	–	–	•
Balling AC (formazione della calotta)	–	•	–	•
Funzione con comando a distanza a pedale con caratteristiche logaritmiche	–	–	•	•
<b>Elettrodo rivestito</b>				
Impulsi a valore medio (frequenza)	0,2 - 500 Hz	–	0,2 - 500 Hz	–
Arcforce impostabile	–	–	•	•
Hot start, anti-stick	•	•	•	•
Indicazione del valore effettivo (RCD)	–	–	•	•
<b>Accessori/opzioni</b>				
ewm Xnet	–	–	•	•
PC 300	–	–	•	•
Dispositivo di regolazione remota RT50	–	–	•	•
Dispositivo di regolazione remota RT1, RTG1	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota a impulsi RTP1, 2, 3	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota AC RTAC1	•	•	•	•
Comando a distanza a pedale RTF1	•	•	•	•
Modulo di raffreddamento cool 40 U31	•	•	–	–
Modulo di raffreddamento cool 41 U31	–	–	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•



Per informazioni complete  
sull'impianto e sugli  
accessori adatti consultare il sito  
[www.ewm-sales.com](http://www.ewm-sales.com)

**Tetrix 230 Comfort 2.0 puls**  
**Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls**

**Tetrix 300 Comfort 2.0 puls**  
**Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls**

**Dati tecnici**

	<b>TIG</b>	<b>Elettrodo rivestito</b>
Campo di impostazione corrente		
DC	3 A - 230 A	5 A - 180 A
AC	5 A - 230 A	-
Campo di impostazione tensione	da 10,1 V a 19,2 V	da 20,2 V a 27,2 V
Rapporto d'inserzione a temperatura ambiente	40 °C	40 °C
30%	-	-
35%	-	-
40%	230 A	180 A
60%	200 A	150 A
100%	170 A	120 A
Tensione a vuoto		
DC		90 V
AC		45 V
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (da +15% a -40%)	
Frequenza	50/60 Hz	
Fusibile di rete (fusibile ritardato)	1 x 16 A	
Potenza massima collegamento	5,5 kVA	6 kVA
Potenza consigliata per il generatore	8,1 kVA	
Emissioni sonore	< 70 dB (A)	
cosφ/efficienza	1,0/85,0%	
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP 23	
Classe compatibilità elettromagnetica	A	
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C	
Raffreddamento impianto/ raffreddamento torcia	Ventola (AF)/gas o acqua	
Contrassegno di sicurezza		
Norme armonizzate applicate	IEC 60974-1, -3, -10	
Misure lungh./largh./alt.	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch	
Peso DC / AC/DC	17,5 kg / 22,0 kg 38,6 lb / 48,5 lb	

**TIG** **Elettrodo rivestito**

	<b>TIG</b>	<b>Elettrodo rivestito</b>
Campo di impostazione corrente		
DC	5 A - 300 A	5 A - 300 A
AC	5 A - 300 A	5 A - 300 A
Campo di impostazione tensione	da 10,2 V a 22,0 V	da 20,2 V a 32,0 V
Rapporto d'inserzione a temperatura ambiente	40 °C	40 °C
30%	-	300 A
35%	300 A	-
40%	-	-
60%	260 A	260 A
100%	210 A	210 A
Tensione a vuoto		
DC		63 V
AC		63 V
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (da +20% a -25%)	
Frequenza	50/60 Hz	
Fusibile di rete (fusibile ritardato)	3 x 16 A	
Potenza massima collegamento	11,7 kVA	16,6 kVA
Potenza consigliata per il generatore	23 kVA	
Emissioni sonore	< 70 dB (A)	
cosφ/efficienza	0,99/84,0%	
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP 23	
Classe compatibilità elettromagnetica	A	
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C	
Raffreddamento impianto/ raffreddamento torcia	Ventola (AF)/gas o acqua	
Contrassegno di sicurezza		
Norme armonizzate applicate	IEC 60974-1, -3, -10	
Misure lungh./largh./alt.	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch	
Peso DC / AC/DC	20,0 kg / 22,0 kg 44,0 lb / 48,5 lb	

**Dati tecnici**

	<b>cool 40 U31</b> <b>cool 41 U31</b>	<b>Trolley 35.2-2</b>
Capacità di raffreddamento	800 W (1/min)	-
Portata	5 l/m	-
Capacità del serbatoio	4 l	-
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3,5 bar	-
Misure lungh./largh./alt.	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm
Peso cool 40/cool 41	14,0 kg / 18,4 kg 30,8 lb / 40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb



Richiedete ora del materiale informativo, oppure mettetevi in contatto con noi, saremo lieti di offrirvi un consulto!

Download del file PDF  
[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)

Tel. +49 02680 181-0  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
[www.ewm-group.com/contact](http://www.ewm-group.com/contact)



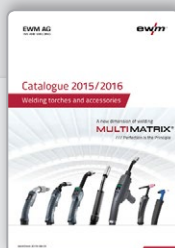
Opuscolo  
maXsolution – Consulenza in merito a innovazioni e tecnologia



Opuscolo  
Gamma di prodotti, servizi



Catalogo  
Generatori ed accessori



Catalogo  
Torce di saldatura ed accessori



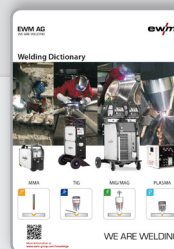
Catalogo  
Accessori per tecniche di saldatura



Manuale  
Materiali di apporto per saldatura



Opuscoli meccanizzazione  
Prodotti e servizi  
Componenti e accessori



Manuale  
Glossario EWM sulla saldatura

**EWM AG**  
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) | [www.ewm-sales.com](http://www.ewm-sales.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Vendita / Consulenza / Assistenza